

Karta prototypu

SANWIA[®] M-754

Opis	Sanwia to materiał bezftalanowy zgodny z wymaganiami Öko-tex Standard 100 oraz z obowiązującymi w UE regulacjami prawnymi w zakresie stosowania barwników azowych i normą EN 71-3, o podwyższonej odporności na oleje, alkohol oraz środki dezynfekcyjne zawierające aktywny chlor.			
Zastosowanie	Jako tapicerka medyczna na kozetki, fotele dentystyczne, stoły do masaży.			
Charakterystyka				
LP	PARAMETRY	JM	WIELKOŚĆ	METODA
1.	Masa powierzchniowa	g/m^2	≥ 500	PN-EN ISO 2286-2 ** Metoda A
2.	Grubość	mm	$0,85 \pm 0,15$	PN-EN ISO 2286-3 *
3.	Przyczepność powłoki - wzdłuż - wszerz	$\frac{daN}{5cm}$	≥ 2 ≥ 2	PN-EN ISO 2411*
4.	Siła zrywająca - Wzdłuż - Wszerz	$\frac{daN}{5cm}$	≥ 35 ≥ 20	PN-EN ISO 1421 * Metoda 1
5.	Wytrzymałość na rozdieranie - wzdłuż - wszerz	daN	$\geq 2,5$ $\geq 2,5$	PN-EN ISO 4674-1* Metoda B
6.	Wytrzymałość na wielokrotne zginanie - w temperaturze pokojowej	<i>Ilość zgięć w tys.</i>	≥ 50	PN-75/C-89058* Metoda BALLY 'ego
7.	Odporność powłoki na ścieranie (metoda MARTINDALE'a)	<i>cykle</i>	$\geq 40\ 000$	PN-EN ISO 5470-2*
8.	Konstrukcja wyrobu		PCW modyfikowane Dzianina PES	84 % 16%
9.	Kolor: Gama kolorów zgodna z katalogiem produktu. Istnieje możliwość opracowania koloru według np.: katalog RAL, Pantone itp. przy zachowaniu minimalnej ilości zamówienia. Dopuszcza się występowanie różnic w odcieniach w różnych partiach produkcyjnych.			
10.	Standardowa długość nawoju	40 mb		
	Standardowa szerokość:	145 cm		

* bez aklimatyzacji

** bez aklimatyzacji i suszenia

Skład chemiczny	Nie zawiera : FTALANÓW – DEHP, BBP, DBP, DIBP, DINP, DIDP, DNOP***
	Nie zawiera: pierwiastków, o których mowa w normie EN 71-3***
	Nie zawiera: związków - AZO, PCP, PAH, PBDEs, PBBs***
	Nie zawiera: lateksu

*** dopuszczalna zawartość w ilościach śladowych nieprzekraczających dopuszczalnych norm i przepisów dla zalecanego stosowania.

Przepis konserwacji wyrobów skóropodobnych powlekanych PCW





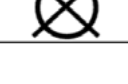
Przeznaczonych na tapicerkę, obuwie, kaletnictwo, zabawki itp.

Czyścić powierzchniowo stosując środki dozwolone !!!

Codzienne zabrudzenia	Łagodny detergent najlepiej roztwór szarego mydła	czyścić regularnie z użyciem gąbki lub miękkiej szczotki	na koniec przetrzeć czyszczone miejsce wilgotną szmatką po czym wytrzeć do sucha (w celu usunięcia pozostałości detergentu)
Miejscowe, silniejsze zabrudzenia	25% roztwór alkoholu etylowego	delikatnie przecierać nasączonym tamponem z gazy	
Dezynfekcja	Ogólnodostępne środki do dezynfekcji zawierające: - aktywny chlor – dichloroizocyjanuran sodu, max stężenie 10000 ppm - aktywny chlor - dwutlenek chloru - alkohol izopropylowy max stężenie 70 % - Glukoprotamina max stężenie 25 %		dezynfekować zgodnie z zaleceniami producenta używanego środka -

Przed użyciem środka innego niż łagodny detergent trzeba sprawdzić efekt w niewidocznym miejscu, a samo czyszczenie wykonać bardzo ostrożnie.

Informacja

	Szamponować przy użyciu gąbki
	Nie prać!!! (delikatne wyroby)
	Nie chlorować!!! (nie stosować do bielenia związków wydzielających wolny chlor)
	Nie prasować!!! (nie dopuszczać do kontaktu z nagrzanymi powierzchniami np. kaloryfer)
	Nie czyścić chemicznie!!!

Nie stosować (pod rygorem utraty gwarancji) !!!

Wosków	Użycie wymienionych środków może spowodować usztywnienie i pękanie materiału, a także zmianę koloru i połysku powierzchni wyrobu
Silnych detergentów	
Środków wybielających	
Środków zawierających benzyny i oleje	
Środków zawierających rozpuszczalniki	
Środków rysujących powierzchnię	
Środków do czyszczenia skóry naturalnej	

Producent nie poleca stosowania środków do czyszczenia skór ekologicznych (sztucznej skóry)

Gwarancji nie podlegają!!!

Trwałe przebarwienia powstałe wskutek kontaktu z odzieżą zawierającą aktywne, migrujące barwniki (np. jeans, zamsz itp.)	Niektóre barwniki zawarte w odzieży wykonanej ze skóry, zamszu, tkanin typu jeans lub sztruks są aktywne. Taka odzież farbuje; aktywny barwnik migruje do wyrobu powlekanego powodując trwałe przebarwienia.
Ślady z długopisu, tuszu, mazaków itp. zawierające aktywne barwniki	
Uszkodzenia	
✓ wywołane przez wysoką temperaturę, płyny żrące, ogień	
✓ mechaniczne spowodowane przez zwierzęta domowe i innych użytkowników	

Przemyśl 03.08.2016

Atest nr RL/61/16
(Certificate No)

Dotyczy: Materiał powlekany o nazwie SANWIA M754
Applies to: coated fabric named SANWIA M754

Materiał SANWIA M754 został przebadany w laboratorium wewnętrznym zgodnie z normą

- PN-EN 1734 ≥ 4000 daPa

i z wynikiem pozytywnym spełnia wymagania normy.

SANWIA M754 coated fabric has been tested in the internal laboratory according to

- PN-EN 1734 ≥ 4000 daPa

and with positive result complies with the requirements of the standard.

03. Specjalista technolog
Monika Krawczyk

Karta produktu **SANWIA® M754**

Opis	<p>SANWIA® M754 to skóropodobny materiał powlekany PCW o podwyższonej odporności na olejki do masażu, oleje, alkohol, płyny ustrojowe jak krew, mocz, pot, a także środki dezynfekcyjne zawierające aktywny chlor. SANWIA jest zgodna z wymaganiami Öko-tex Standard 100 class I oraz z obowiązującymi w UE regulacjami prawnymi w zakresie stosowania barwników azowych i normą EN 71-3. SANWIA® M754 jest trudnopalna zgodnie z normą PN-EN 1021 na poziomie papierosa.</p>			
Zastosowanie	<p>SANWIA® M754 jest dedykowana do stosowania jako tapicerka tam gdzie wymagana jest podwyższona odporność na oleje i płyny ustrojowe. Znajduje zastosowanie przede wszystkim zastosowanie jako tapicerka medyczna i paramedyczna : stoły do masażu, kozetki, fotele zabiegowe, sprzęt do rehabilitacji, sprzęt w karetkach i itp. oraz tapicerka wyposażenia gabinetów SPA, kosmetycznych, siłowni, sal gimnastycznych itd. SANWIA może być również stosowana w wyposażeniu przeznaczonym dla dzieci.</p>			
LP	PARAMETRY	JM	WIELKOŚĆ	METODA
1.	Masa powierzchniowa	g/m^2	≥ 500	PN-EN ISO 2286-2 ** Metoda A
2.	Grubość	mm	$0,85 \pm 0,15$	PN-EN ISO 2286-3 *
3.	Siła zrywająca - Wzdłuż - Wszerz	daN $5cm$	≥ 35 ≥ 20	PN-EN ISO 1421 * Metoda 1
4.	Wytrzymałość na rozdieranie - Wzdłuż - Wszerz	daN	$\geq 2,5$ $\geq 2,5$	PN-EN ISO 4674-1 * Metoda B
5.	Wytrzymałość na wielokrotne zginanie - w temperaturze pokojowej	<i>Ilość zgięć</i> <i>w tys.</i>	≥ 50	PN-75/C-89058 * Metoda BALLY'ego
6.	Odporność powłoki na ścieranie (metoda MARTINDALE'a)	<i>Cykle</i>	$\geq 40\ 000$	PN-EN ISO 5470-2 *
7.	Odporność powłoki na ścieranie (metoda MARTINDALE'a)	<i>Cykle</i>	$\geq 150\ 000$	PN-EN ISO 12947-4 *
8.	Odporność na zapalenie (test papierosa)	-	spełnia	PN-EN 1021-1*
9.	Konstrukcja wyrobu	Powłoka olejoodporna	PCW modyfikowane	100%
		Nośnik	Poliester	100%
10.	Standardowa długość nawoju	40 mb		
	Standardowa szerokość:	145 cm		
11.	<p>Kolor: Gama kolorów zgodna z katalogiem produktu. Istnieje możliwość opracowania koloru według np.: katalog RAL, Pantone itp. przy zachowaniu minimalnej ilości zamówienia. Dopuszcza się występowanie różnic w odcieniach w różnych partiach produkcyjnych.</p>			

* bez aklimatyzacji ** bez aklimatyzacji i suszenia

Skład chemiczny	Nie zawiera : FTALANÓW – DEHP, BBP, DBP, DIBP, DINP, DIDP, DNOP***
	Nie zawiera: związków - AZO, PCP, PAH, PBDEs, PBBs***
	Nie zawiera: pierwiastków, o których mowa w normie EN 71-3***

*** dopuszczalna zawartość w ilościach śladowych nieprzekraczających dopuszczalnych norm i przepisów dla zalecanego zastosowania



CERTIFICATE

Firma

Sanwil Polska Sp. z o.o.
ul. Lwowska 52
37-700 Przemyśl, POLAND

uzyskała zgodnie z STANDARD 100 by OEKO-TEX® autoryzację do
posługiwania się znakiem STANDARD 100 by OEKO-TEX®, na podstawie
raportu z badań **NC-9046/139/2017**

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100



IW 00113 IW

Zbadane na substancje szkodliwe
www.oeko-tex.com/standard100



dla następujących artykułów:

- Artykuł Sanmed - dzianina 100% poliester, powlekana barwionym poliuretanem
- Artykuł Meditap - dzianina 100% poliester, powlekana barwionym polichlorkiem winylu
- Artykuł Sanwia - dzianina 100% poliester, powlekana barwionym polichlorkiem winylu

Wyniki oceny przeprowadzonej zgodnie z STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Załącznik 4 - **klasa produktów I** - pokazały, że wymienione wyżej produkty spełniają wymagania humanoekologiczne STANDARD 100 by OEKO-TEX® ujęte w Załączniku 4 obowiązujące dla wyrobów dla dzieci.

Certyfikowane artykuły spełniają wymagania zawarte w załączniku XVII REACH (włączając stosowanie barwników azowych, niklu itp.) jak i również amerykańskie wymagania odnośnie całkowitej zawartości ołowiu w artykułach dla dzieci (CPSIA, z wyłączeniem akcesoriów wykonanych ze szkła).

Posiadacz certyfikatu złożył deklarację zgodności według ISO 17050-1 i jest zobowiązany używać znaku STANDARD 100 by OEKO-TEX® jedynie w odniesieniu do produktów, które są zgodne z przedstawionymi do oceny próbkami. Zgodność jest weryfikowana podczas audytów.

Certyfikat IW 00113 jest ważny do 31.10.2018

Łódź, 30.03.2018



z up. P. Kowalski
mgr Monika Pośpieszyńska
St. Specjalista ds. Certyfikacji

PK
mgr inż. Piotr Kantor
Kierownik Zakładu Certyfikacji



Przemyśl 28.07. 2016

Sanwia M754

According to technical data sheets of raw materials used to produce **Sanwia M754** we confirm that **Sanwia M754** complies with EN 71-3, category 3 – “scraped-off toy material”. Sanwia M754 does not contain chemical elements which are mentioned in EN 71-3 in quantities larger than in EN 71-3 category 3 as follows:

- Aluminium < 7 000 mg/kg
- Antimony < 560 mg/kg
- Arsenic < 47 mg/kg
- Barium < 18 750 mg/kg
- Boron < 15 000 mg/kg
- Cadmium < 17 mg/kg
- Chromium (III) < 460 mg/kg
- Chromium (VI) < 0,2 mg/kg
- Cobalt < 130 mg/kg
- Copper < 7 700 mg/kg
- Lead < 160 mg/kg
- Manganese < 15 000 mg/kg
- Mercury < 94 mg/kg
- Nickel < 930 mg/kg
- Selenium < 460 mg/kg
- Strontium < 56 000 mg/kg
- Tin < 180 000 mg/kg
- Zinc < 46 000 mg/kg

Specjalista ds. Marketingu
i Technologii

Rita Krzywonos

Przemyśl 17.08.2015

**SANWIA M754 – ZAWARTOŚĆ OKREŚLONYCH PIERWIASTKÓW
I FTALANÓW**

Na podstawie raportu nr 0003134446/30 AZ193489 z dnia 29.01.2015r, informuję, że materiał SANWIA M754 nie zawiera pierwiastków o których mowa w EN 71-3 w ilościach większych niż o tym mowa w EN 71-3 „category 3”.

Ilości wykryte:

- aluminium <100 mg/kg
- antymon < 5 mg/kg
- arsen < 1 mg/kg
- bar < 100 mg/kg
- bor 10 mg/kg
- kadm < 0,1 mg/kg
- chrom całkowity < 0,2 mg/kg
- chrom (III) < 0,2 mg/kg
- chrom (VI) < 0,2 mg/kg
- kobalt < 1 mg/kg
- miedź < 10 mg/kg
- ołów < 1 mg/kg
- mangan < 100 mg/kg
- rtęć < 1 mg/kg
- nikiel < 10 mg/kg
- selen < 5 mg/kg
- stront < 100 mg/kg
- cyna < 3 mg/kg
- cynk < 100 mg/kg

Ilości zgodne z dyrektywą 2009/48/EC „category 3” :

Aluminium 70000 mg/kg, antymon 560 mg/kg, arsen 47 mg/kg, bar 18750 mg/kg, bor 15000 mg/kg, kadm 17 mg/kg, chrom (III) 460 mg/kg, chrom (VI) 0,2 mg/kg, kobalt 130 mg/kg, miedź 7700 mg/kg, ołów 160 mg/kg, mangan 15000 mg/kg, rtęć 94 mg/kg, nikiel 930 mg/kg, selen 460 mg/kg, stront 56000 mg/kg, cyna 180000 mg/kg, cyna 46000